

檢測編號：K0302012-A

經濟部標準檢驗局  
指定試驗室  
SL1-HA-F-0001

- 申請人：精品銅器股份有限公司  
申請人地址：50841 彰化縣和美鎮彰草路三段 375 號  
生產廠場：精品銅器股份有限公司  
生產廠場地址：50841 彰化縣和美鎮彰草路三段 375 號
- 委託事項：應施檢驗飲用水水龍頭性能試驗
- 收件日期：110.02.17
- 測試日期：110.02.19 ~ 110.04.28
- 報告日期：110.04.29
- 測試件名稱：水龍頭



主型式產品型號	系列型式產品型號	廠牌
C5268LF	A5268LF, D5268LF, G5268LF, H5268LF, J5268LF, LF5268S, PE5268LF, TL682K-LF	

主型式與系列型式的規格詳附錄一

- 本測試所有過程均在金屬工業研究發展中心測試實驗室內，由相關檢驗人員完成。  
檢驗地點：台中市工業區 37 路 25 號，高雄市楠梓區高楠公路 1001 號
- 檢驗依據：CNS 8088 (104 年 11 月) 第 5.7 節，第 7 節，第 11 節。
- 檢驗結果：符合

報告簽署人：

注意：(1) 本報告僅對送檢樣品負責。(2) 本報告未經書面許可，不得複製或摘錄。



10.檢驗說明：

依據 CNS 8088 (104年11月)

5.性能

5.7 溶出性能：依據 CNS 8088 8.7 溶出性能試驗法進行測試。

8.7 溶出性能試驗

測試條件：溶出性能試驗方法依附錄 I 之規定。

測試結果：

CNS 8088 表 3.1 無機污染物溶出性能測試結果。

無機污染物	判定基準 ( $\mu\text{g/L}$ )	樣品濃度 <sup>1</sup> ( $\mu\text{g/L}$ )	符合 <sup>2</sup>	不符合
銻(Sb)	< 0.6	0.030	○	
砒(As)	< 1.0	N.D. (可檢下限 0.1900)	○	
鋇(Ba)	< 200.0	N.D. (可檢下限 0.1900)	○	
鍍(Be)	< 0.4	N.D. (可檢下限 0.0190)	○	
鉍(Bi)	< 50.0	0.182	○	
鎘(Cd)	< 0.5	0.007	○	
鉻(Cr)	< 5.0	4.469	○	
銅(Cu)	< 130.0	39.354	○	
汞(Hg)	< 0.2	N.D. (可檢下限 0.0190)	○	
鎳(Ni)	< 20.0	3.950	○	
硒(Se)	< 5.0	N.D. (可檢下限 0.1900)	○	
鉈(Tl)	< 0.2	N.D. (可檢下限 0.0190)	○	
鋅(Zn)	< 300.0	63.363	○	
硼(B)	< 50.0	3.482	○	
鉬(Mo)	< 0.4	N.D. (可檢下限 0.19)	○	
錳(Mn)	< 3.0	N.D. (可檢下限 0.19)	○	
鉛(Pb)	$Q \leq 5.0$	0.204	○	

註：(1) N.D.-Not Detected/ 未檢出。

(2) 符合性決定規則不考慮量測不確定度。



## 7. 材料

水龍頭應有足夠的強度以承受平常使用及施工用，且應符合5.7之要求。若為電動開閉式時，其材料應符合5.13之要求。飲水用水龍頭與水接觸各構件之材料鉛含量不得超過0.25%，惟銅及銅合金材料之鉛含量依CNS 11942-3 檢測。

項次	供應商	成分/規格 <sup>註1</sup>	鉛含量(%) <sup>註2</sup> < 0.25%	符合 <sup>註3</sup>	不符合
1		銅合金 C6802	0.076	○	
2		銅合金 C27000	N.D. (可檢下限 0.0100)	○	
3		銅合金 C12200	N.D. (可檢下限 0.0100)	○	
4		銅合金 C6802	0.025	○	
5		銅合金 C46400	0.131	○	
6		不銹鋼 SUS304	0.001	○	
7		不銹鋼 SUS304	0.001	○	
8		銅合金 C6802	0.035	○	
9		銅合金 C46400	0.037	○	
10		銅合金 C46400	0.184	○	
11		不銹鋼 SUS304	N.D. (可檢下限 0.0010)	○	
12		銅合金 C6802	0.055	○	
13		銀焊條 CI-401	N.D. (可檢下限 0.0010)	○	
14		礫砂	N.D. (可檢下限 0.0010)	○	

註：

- (1) 符合性決定規則不考慮量測不確定度。
- (2) N.D.：Not Detected/未檢出。
- (3) 項次 1-5,8-10,12 參考 CNS 11942-3(105.10.14)方法進行檢測。
- (4) 項次 6-7,11, 13-14 參考 ASTM E1479-16(2016 年版)方法進行檢測。

## 11. 標示

### 11.1 本體標示

水龍頭之本體，應以不易剝離之方法標示下列事項。

本體標示要求	符合	不符合
(a) 製造廠商名稱或其代號。	○	
(b) 單把手水龍頭中應區分熱水與冷水者，熱水與冷水之區別應標示清楚且易於分辨。	請參照附錄二	
(c) 水龍頭之外殼需標示流動方向者，應標示箭號。	請參照附錄二	



(d) 應於水龍頭高溫處表面，標示高溫警示。	請參照附錄二	
(e) 用於飲水用水龍頭需以不易磨滅之方式標示“LF” (Lead Free, 無鉛)。	○	

依據 08\_05 繁體中文標示樣張文件進行確認。

#### 11.2 包裝標示

水龍頭之包裝，應標示下列事項。

包裝標示要求	符合	不符合
(a) 種類、標稱口徑及輔助區分。	○	
(b) 製造廠商名稱或其代號。	○	
(c) 螺紋種類。	○	
(d) 外觀及閥座部之材料。	○	
(e) 用於飲水用水龍頭需標示“飲水用”。	○	

依據 08\_05 繁體中文標示樣張文件進行確認。

